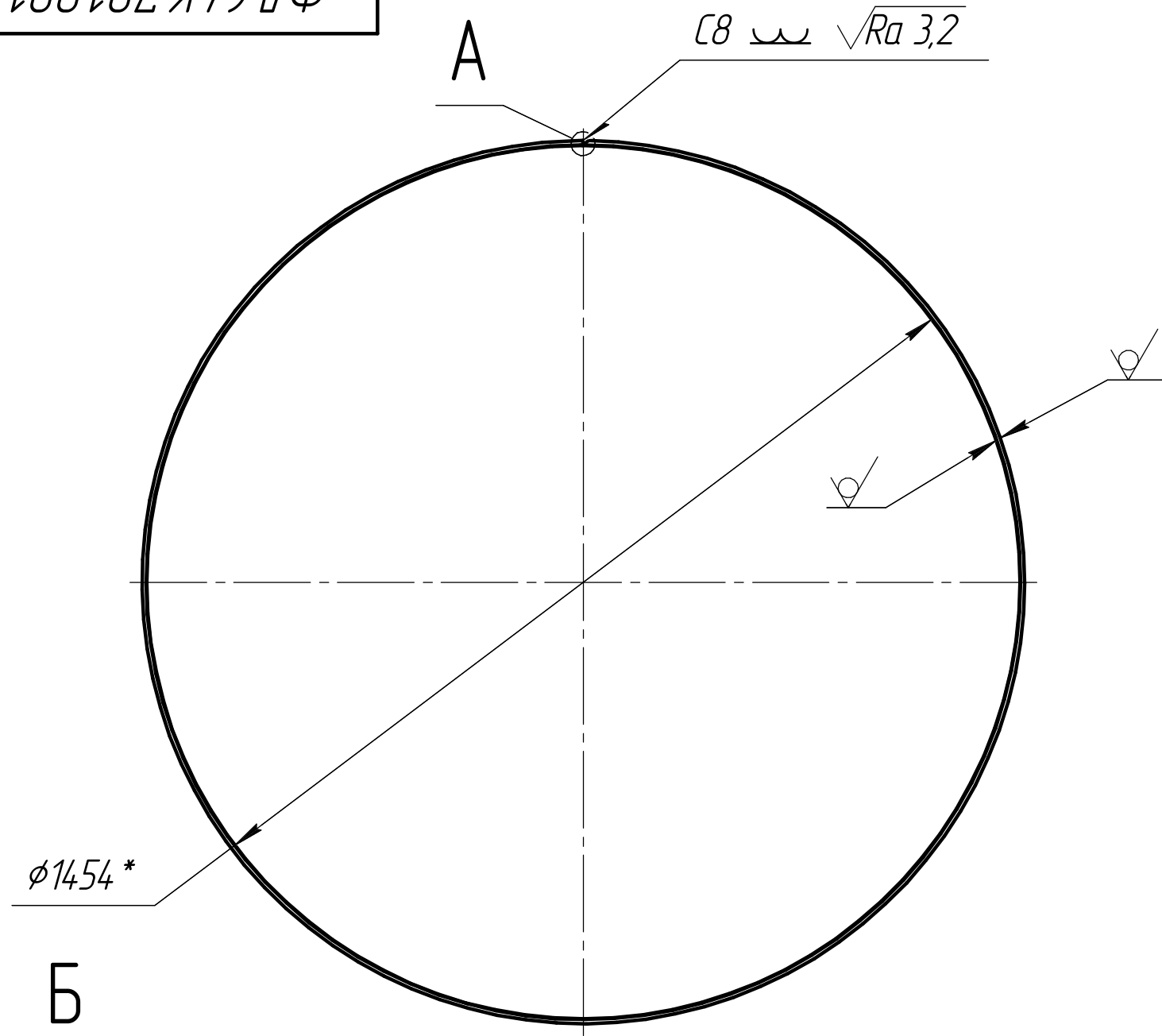
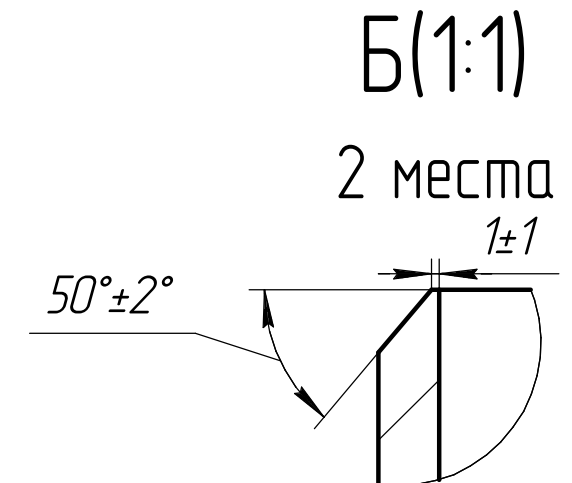
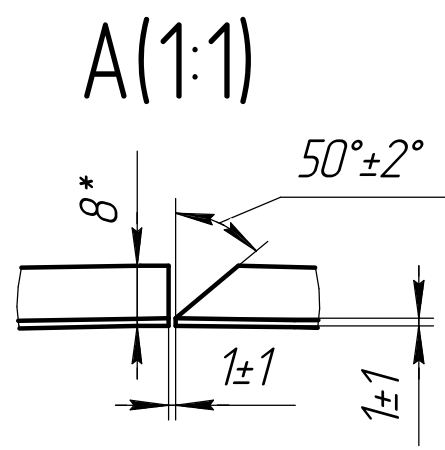
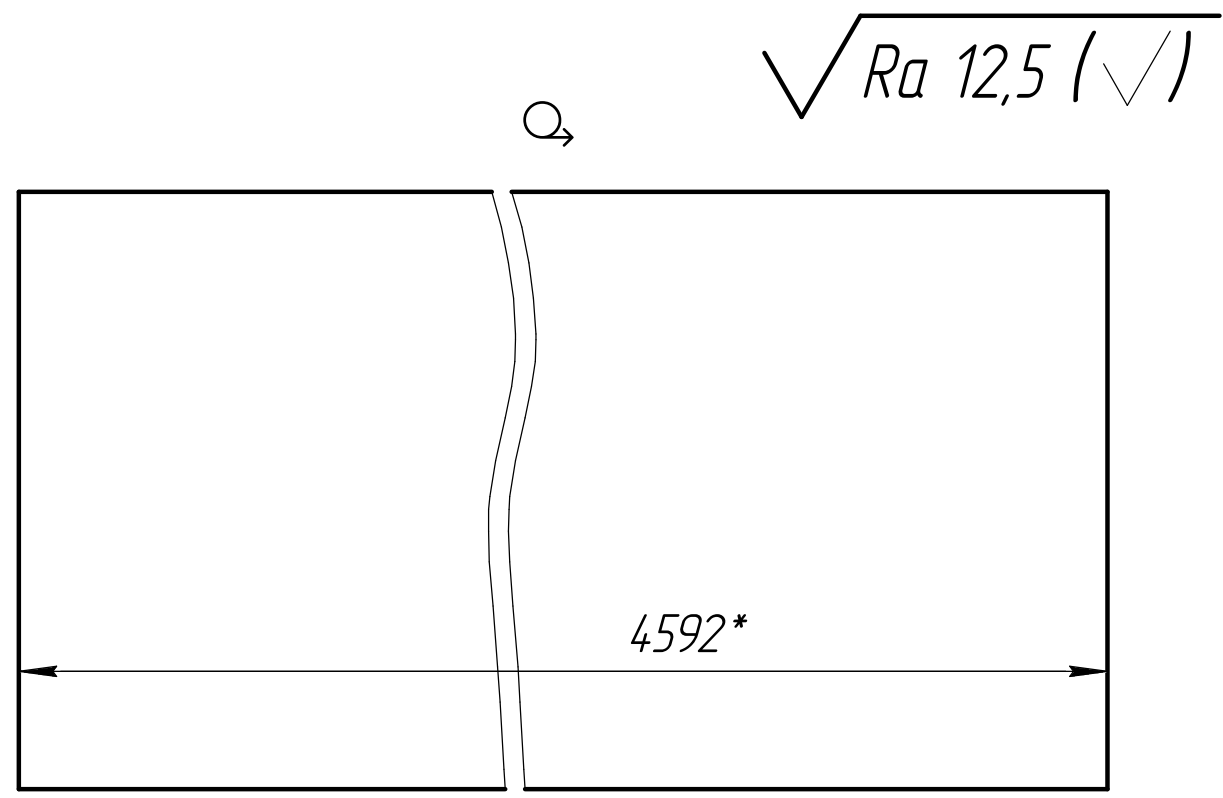
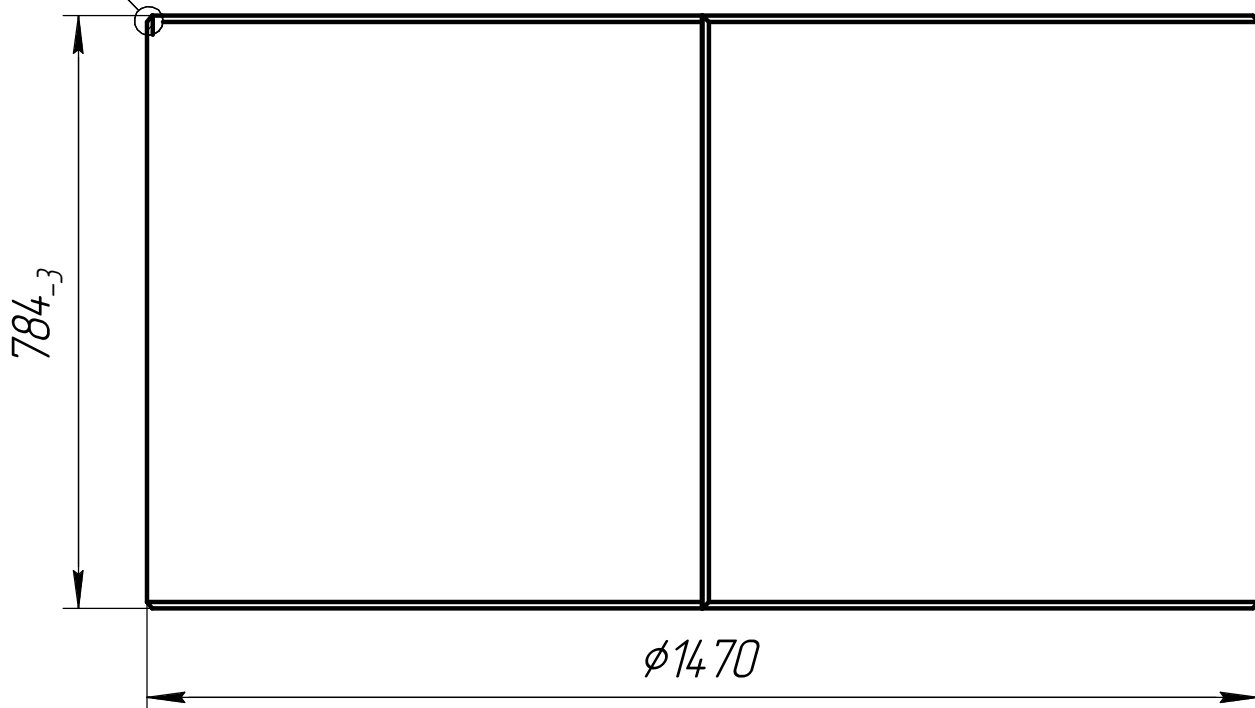


Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дцкл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.


10016L.Y79.TΦ



Б



- * Размеры для справок.
- Сварка ручная дуговая. Сварной шов по ГОСТ 14771-76.
- Контроль качества сварных швов производить внешним осмотром измерениями по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

ФД.64К.791.001					Лит. Масса Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Продп.	Дата	И		
Разраб.	Вильдеев А.В.	25.10.2014				225,23	1:10
Пров.	Абросов А.Н.	25.10.2014					
Т.контр.					Лист	Листов	1
Рук.	Капитанов В.В.	25.10.2014			БТ-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74 12X18H10T-M2δ ГОСТ 7350-77		
Н.контр.	Саленок В.В.	25.10.2014					
Утв.					 Формат А3		

Копировал